

ВМП WOOD PU-01

полиуретановая грунтовка для отделки древесины
(ТУ 2312-075-12288779-2009)



Описание

Двухупаковочный состав, состоящий из основы и отвердителя. Основа представляет собой раствор гидроксилсодержащей полиэфирной смолы в смеси органических растворителей с добавлением функциональных добавок. В качестве отвердителя используется раствор ароматических изоцианатов в смеси органических растворителей.

Назначение и область применения

Грунтовка предназначена для прозрачной отделки изделий из дерева или облицованных натуральным древесным шпоном, эксплуатируемых внутри помещений (климатическое исполнение изделий УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69).

Используется в качестве грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с последующим перекрытием прозрачными полиуретановыми лакокрасочными материалами.

Рекомендуется для промышленного применения на окрасочных участках, оснащенных оборудованием для воздушного (пневматического) распыления, а также на автоматизированных линиях окраски.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.001929.08.09 от 04.08.2009 г.

Технические характеристики

	Покрытие	
Внешний вид и цвет		Однородное прозрачное, без кратеров, пор и морщин
	Грунтовка	
Плотность		0,90 - 1,10 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ		42,0 - 46,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		90 - 110 г/м ²
Жизнестойкость после смешения компонентов при температуре (20±2) °С		4,5 ч, не менее
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С через 5 мин после смешения компонентов		13-25 с
Время высыхания до степени 5 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %		50 мин, не более

Подготовка деревянной поверхности

- удалить стружки и опилки;
- очистить сухими щетками и удалить пыль.

Изделие, на которое будет наноситься грунтовка, не должно содержать следов влаги и масляных пятен.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу грунтовки;
- добавить отвердитель в основу грунтовки (соотношение основы и отвердителя по массе 2:1 соответственно);
- перед использованием повторно перемешать до однородного состояния.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от плюс 10 °С до плюс 30 °С и относительной влажности от 30 % до 80 %.

Время высыхания покрытия зависит от температуры: при её увеличении, время высыхания уменьшается. Допускается сушка при температуре не выше плюс 60 °С.

Грунтовка наносится в 1-2 слоя до получения поверхности необходимого качества.

Последующий слой грунтовки или покрывной лакокрасочный материал наносить после высыхания слоя грунтовки до степени 5 по ГОСТ 19007-73.

Подготовка покрытия грунтовки перед нанесением последующего слоя грунтовки или покрывного материала:

- шлифование покрытия;
- очистка сухими щётками и удаление пыли.

Методы нанесения:

Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,1 - 1,5 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Рекомендуемый разбавитель	Растворитель «ВМП WOOD» (ТУ 2319-079-12288779-2009)
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Кисть

Рекомендуемый разбавитель	Растворитель «ВМП WOOD» (ТУ 2319-079-12288779-2009)
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

растворители сольвент нефтяной,
марок 646, 647, 649

Упаковка и хранение

Грунтовка упакована:

- основа – в металлические ведра и банки ёмкостью 20, 10 и 1 л;
- отвердитель – в металлические ведра и банки ёмкостью 20, 10, 3; 0,5 и 0,3 л.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-86 при температуре от плюс 5° С до плюс 40° С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Грунтовка и её компоненты являются пожароопасными материалами. При работе с ними необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ISO 9001:2008

© ЗАО НПП «ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru