

# ТЕДИЦИН

ПОРОШКОВАЯ СМЕСЬ для термодиффузионного цинкования  
ТУ 1721 - 024 - 12288779 - 2006



## Описание

Трехкомпонентная порошковая смесь для термодиффузионного цинкования ТЕДИЦИН: компонент А – инертный тугоплавкий материал (шлифпорошок), компонент В – цинковый порошок, компонент С – активирующий состав.

## Назначение и область применения

Порошковая смесь ТЕДИЦИН предназначена для нанесения антикоррозионного цинкового покрытия на крепежные и другие изделия из углеродистой и низколегированной стали, а так же из чугуна методом термодиффузионного цинкования.

## Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.172.П.004365.12.07 от 27.12.2007.

## Технические характеристики

Наименование показателя	Значение/интервал значений показателя		
	Компонент А	Компонент В	Компонент С
Массовая доля влаги, %, не более	0,1	-	0,1
Внешний вид	-	Порошок серого цвета без посторонних включений	-
Массовая доля цинка металлического, %, не менее	-	94	-

## Рекомендации по применению

Компонент А используется в 10 - 15 циклах работы установки (в зависимости от качества подготовки поверхности изделий перед цинкованием) после чего, при появлении признаков ухудшения качества покрытия, подлежит утилизации без каких-либо ограничений. Компоненты В и С добавляются при каждом цикле цинкования.

Количество компонента В определяется по площади поверхности загружаемых деталей и рассчитывается по формуле:

$$mZn = 7_{гр/м^2 \cdot мкм} \cdot F \cdot m \cdot d,$$

где  $mZn$  – расходная норма цинка (г);

$F$  – удельная поверхность одной детали ( $м^2/кг$ );

$m$  – масса всех загруженных деталей (кг);

$d$  – толщина диффузионного цинкового покрытия (мкм).

Если вычисление общей площади поверхности детали затруднительно, то масса компонента В берется из расчета ориентировочно **0,4-0,8 г на 1 кг** изделий для получения покрытия толщиной **1 мкм**, а при последующих загрузках корректируется в зависимости от полученной толщины покрытия. В среднем, для образования покрытия толщиной 1 мкм на площади изделий **1 м<sup>2</sup>** необходимо **7 г** компонента В.

Компонент А загружается в количестве в **5 раз** большем, чем масса компонента В.

Компонент С загружается в количестве от **10 % до 20 %** от массы компонента В.



ЗАО НПП «ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 211-80-88; 247-92-41; gold@fmp.ru; www.coldzinc.ru

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; e-mail: svx@fmp.ru С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru

Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru Новосибирск, тел. (383) 276-53-91; e-mail: alex@stroy-nsk.ru

## Упаковка и хранение

---

Компонент А упакован в полипропиленовые мешки по 50 кг.

Компонент В упакован в полиэтиленовые пакеты по 25 кг, пакеты упакованы в металлические ведра.

Компонент С упакован в полиэтиленовые пакеты по 15 кг, пакеты упакованы в металлические ведра.

Транспортирование порошковой смеси необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12601-76.

Порошковая смесь должна храниться в герметично закрытой таре изготовителя в закрытых сухих, хорошо проветриваемых складских помещениях на деревянных поддонах (паллетах) при отсутствии горючих веществ, кислот, щелочей и других агрессивных веществ. Не допускается штабелировать мешки с компонентом А в вертикальном положении.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

---

Безопасность работ, связанных с производством, испытанием и применением порошковой смеси, - по ГОСТ 12.3.002-75.



ЗАО НПП «**ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ**»

**Екатеринбург**, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 211-80-88; 247-92-41; gold@fmp.ru; www.coldzinc.ru

**Москва**, тел./факс: (495) 955-12-64; e-mail: svx@fmp.ru **С-Петербург**, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru

**Воронеж**, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru **Новосибирск**, тел. (383) 276-53-91; e-mail: alex@stroy-nsk.ru