

ПЛАМКОР® – 1

Огнезащитная вспучивающаяся краска
(ТУ 2216-069-12288779-2008)



Описание

Краска на основе водной акриловой дисперсии, содержащая газообразующие и пенообразующие наполнители, пигменты и функциональные добавки.

Назначение и область применения

Защита от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов УХЛ и ХЛ типов атмосферы I и II категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150-69 при относительной влажности воздуха не более 85 %. **Покрытие не является водостойким.**

Применяется в качестве покрывного или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий ПЛАМКОР, предназначенных для защиты металлоконструкций от коррозии и огня. Наносится по грунтовочным покрытиям ЦИНЭП (ТУ 2312-022-12288779-2000), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99), ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003) и ГФ – 021 с толщиной 40-80 мкм, по другим видам грунтовок - по согласованию с производителем огнезащитного состава.

В качестве верхнего покрывного слоя могут использоваться акриловые и другие эмали (по согласованию с производителем).

Применение в комплексных системах покрытий с другими ЛКМ - по согласованию с представителями ВМП.

Группа огнезащитной эффективности покрытия на основе краски ПЛАМКОР-1 – 3 и 4 по НПБ 236-97. Огнезащитное покрытие обеспечивает предел огнестойкости металлической конструкции по потере несущей способности при приведенной толщине металла 3,4 мм по ГОСТ 30247.0 - 94:

- при толщине покрытия 1,05 мм - 45 мин;

- при толщине покрытия 1,45 мм - 60 мин;

- при толщине покрытия 1,80 мм - 90 мин при приведенной толщине металла не менее 5,9 мм.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.221.П.002439.07.08 от 11.07.2008 г., сертификат пожарной безопасности № ССПБ.РУ.ОП073.Н.00208 (на 90 мин).

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид покрытия	Однородное
Цвет	Белый
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- кистью или валиком	200 - 350 мкм
- методом безвоздушного распыления	300 - 500 мкм
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Краска
Массовая доля нелетучих веществ	68 % - 73 %
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной от 200 до 350 мкм	320 - 560 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65 ±5) %	4 часа, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и не иметь поражений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости водой непосредственно перед применением.

Наносить при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Покрытие не является водостойким - в процессе нанесения и эксплуатации следует устранить вероятность воздействия влаги, в том числе, в виде конденсата!

Время выдержки грунтовочного покрытия перед нанесением краски ПЛАМКОР-1 – не менее 24 часов.

Краска наносится в 3-6 слоев в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности покрытия и приведенной толщины металла; время выдержки между слоями - не менее 12 часов при температуре (20±2) °С. Не допускается нанесение за один слой более 600 мкм сухого покрытия (1000 мкм мокрого).

Сушка покрытия – естественная. Время полного высыхания покрытия - не менее 3 суток.

Покрытие ПЛАМКОР-1 ремонтнопригодно.

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в 1-2 слоя общей толщиной 50-80 мкм. Время выдержки между нанесением последнего слоя огнезащитной краски и нанесением покрывной эмали должно составлять не менее 24 часов.

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,019" – 0,021" (0,48 – 0,53 мм)
Давление	Не менее 20 МПа (200 бар)
Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

вода

Упаковка и хранение

Краска упакована в пластиковые ведра по 20 и 1 кг.

Хранение и транспортировка краски – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски в герметично закрытой таре изготовителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При работе с краской необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru