

Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, в качестве антикоррозионного пигмента содержит "железную слюдку". Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в морской и пресной воде, в водных растворах кислот, солей и щелочей (рН 2-12), в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве:

- промежуточного или покрывного слоя (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения);
- самостоятельного покрытия.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99) и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-ПРО (ТУ 2312-042-12288779-2004).

Покрывные материалы - АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН-УР(УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), лак ПУЛАК (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.001926.05.08 от 28.05.2008 г.

ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008.

Нефтегазовый комплекс: Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть"; Реестр ОАО «Газпром», «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» НК "Роснефть"; СТО 03-196-2006 АНК "Башнефть".

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИСТ, НИИЖБ, Гипротюменнефтегаз, БашНИПинефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя	80 - 100 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	2 мм, не более
Термостойкость на воздухе	150 °С
Класс покрытия	IV
	Композиция
Плотность	1,5 - 1,7 г/см ³
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	78,0 - 83,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	225 - 280 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	8 ч, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, пыли и обезжирено.

При применении композиции в качестве самостоятельного покрытия необходимо:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007). Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 2 или St 3 по ИСО 8501-1:2007);
- удалить пыль.

Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 % (оптимально от 40 % до 98 %).

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2 - 4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПП ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-ПРО – не менее 5 часов.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей - не менее 24 часов при температуре плюс (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации – 7 сут, до начала пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017 – 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент нефтяной, Р-4, 647.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра по 15 кг, металлические банки по 1,4 кг.

Хранение композиции в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Композиция ФЕРРОТАН относится к 4 классу опасности (ГОСТ 12.1.007-76). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru